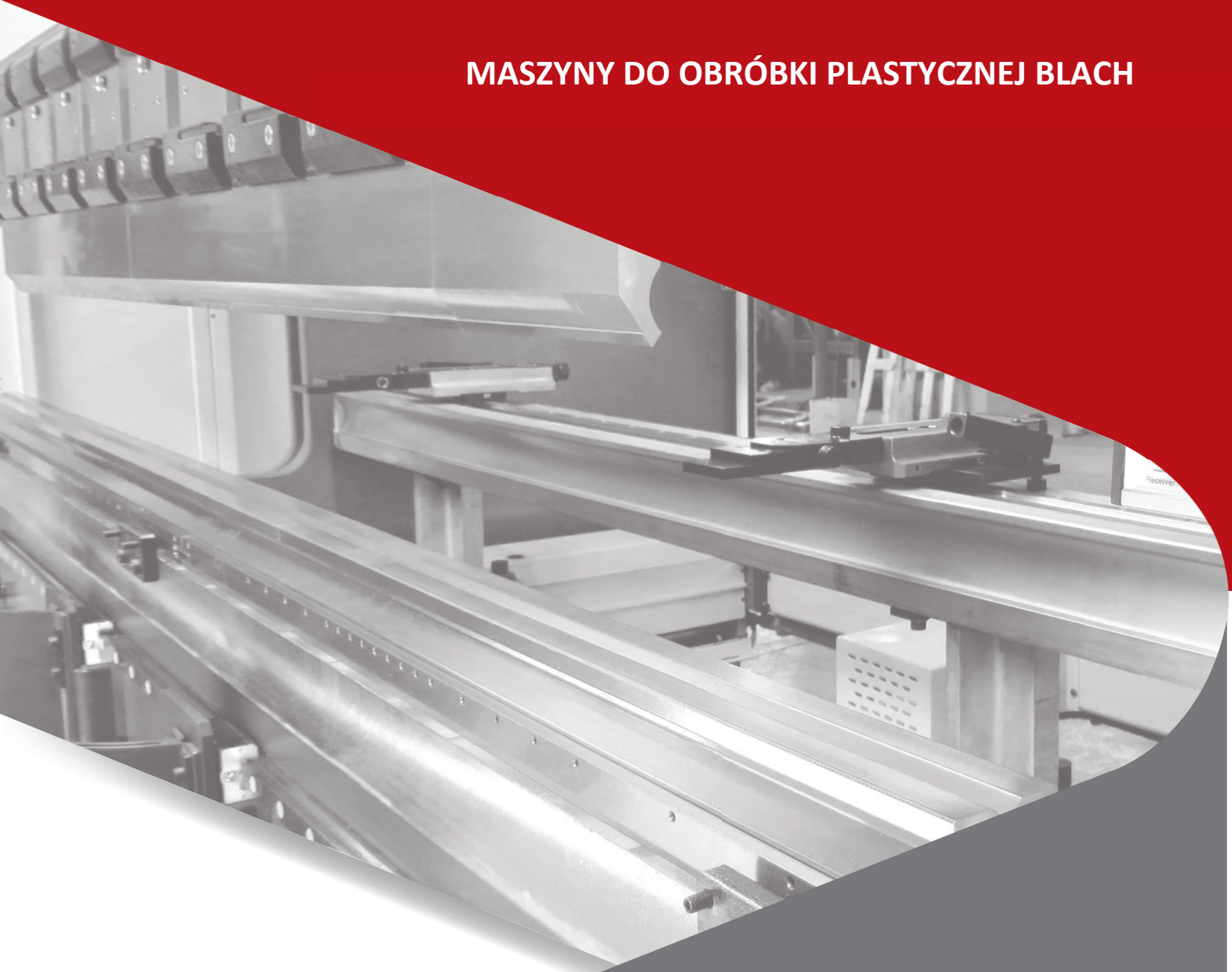


MASZYNY DO OBRÓBKİ PLASTYCZNEJ BLACH



UPTEC

www.uptec.com.tr

BI TOP

www.bi-top.pl

The logo for UPTEC, featuring the word "UP" in white on a red rectangular background, followed by the word "TEC" in white on a dark gray rectangular background.

UPTEC

www.uptec.com.tr

www.bi-top.pl

UPTEC produkuje zaawansowane technologicznie maszyny do obróbki blach w Bursie w Turcji od 2017 roku z 20-letnim doświadczeniem w branży obróbki metali. Dział badawczo-rozwojowy stale pracuje nad projektami, aby wprowadzić przyjazne dla środowiska i efektywne kosztowo produkty z oddanymi inżynierami. Prasy krawędziowe i nożyce CNC to podstawowa produkcja UPTEC Machinery.

Zastosowanie komponentów znanych na całym świecie marek, nowoczesny design sprawia, że maszyny UPTEC są niezawodne, trwałe i precyzyjne.

Naszym celem jest dostarczanie wysokiej jakości maszyn naszym partnerom i przemysłowi z absolutną satysfakcją klientów, aby stać się jedną z dobrze znanych marek na świecie.

Nasze zasady;

- Produkowanie wysokowydajnych maszyn, które będą służyć przemysłowi przez wiele lat.
- Dostarczanie zaawansowane technologicznie maszyn i szybkich rozwiązań serwisowych.
- Zapewnianie zadowolenia klientom na całym świecie.
- Dbanie o pracę zespołową i uwzględnianie ich kreatywność poprzez zwiększanie wiedzy i umiejętności.
- Pomoc społeczeństwu i ochrona środowiska dla lepszego świata.



Hydrauliczne Prasy Krawędziowe CNC

Prasy krawędziowe UPTEC CNC są wykonane ze stalowej ramy monoblokowej, co zapewnia dokładne pozycjonowanie i wysoką wydajność, osiągniętą dzięki synchronizacji cylindrów hydraulicznych za pomocą sterowanych CNC zaworów proporcjonalnych i optycznych podziałek liniowych. Prasy krawędziowe UPTEC są w pełni wyposażone w elektroniczną synchronizację z technologią zaworów proporcjonalnych zapewniającą maksymalną dokładność gięcia i powtarzalność poprzez ciągłe monitorowanie i korygowanie równoległości belki przez system CNC.

UPTEC produkuje maszyny w różnych konfiguracjach dla różnych budżetów klientów i zastosowań z 3 seriami jako U-Bend (Ultra), E-Bend (Economic) i B-Bend (Basic).

Prasy krawędziowe U-Bend są bardziej skonfigurowanymi seriami; w standardzie z 4+1 osiami, a konfiguracja może zostać zwiększona do 11 osi jako opcja.

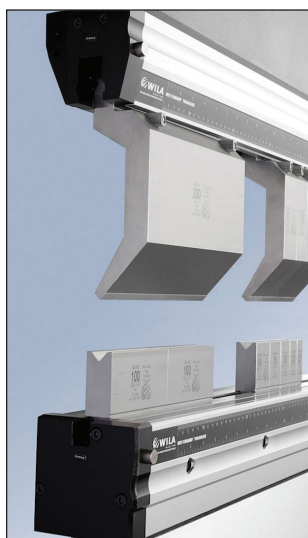




Wypożyczenie standardowe

- Y1-Y2-X-R axis & C-axis (crowning)
- Sterownik Cybelec, Delem, ESA Touchscreen CNC
- Przedni laserowy system bezpieczeństwa AKAS
- Zderzak tylny osi X-R; Napędzany serwowmotorem, prowadnicą liniową i systemem śrub kulowych z 2 szt. palcami tylnego zderzaka
- Europejski system szybkiego mocowania górnego narzędzia (Promecam)
- Europejskie narzędzie górne szlifowane i hartowane
- Europejskie narzędzie dolne z rowkiem 4V
- System kompensacji stołu CNC za pomocą klinów
- Tylna bariera świetlna
- Przelączane boczne drzwi ochronne dla bezpieczeństwa z pleksi
- Oświetlenie wnętrza maszyny
- Światła LED na przednich pokrywach do oświetlenia przedniego obszaru roboczego.
- Liniowo przesuwne przednie ramiona podporowe z 2 szt.
- Optyczna skala liniowa o wysokiej dokładności
- Europejski system hydrauliczny
- Europejski system elektryczny

Seria U-Bend



Górne i dolne hydrauliczne systemy mocowania Wila (opcjonalnie)
Różne typy hydraulicznych i pneumatycznych systemów mocowania są dostępne na życzenie jako opcja.



X1-X2-R1-R2-Z1-Z2
6 osi ATF typ zderzaka tylnego
(opcjonalnie)



X-R-Z1-Z2
4 osie zderzaka (opcjonalnie)



System kompensacji stołu CNC z klinami
(standard)

Opcje dodatkowe

- Różne modele sterowników Cybelec, Delem i ESA
- Do 6-osioowego zderzaka tylnego
- Popychacze arkuszy CNC
- Różne typy pneumatycznych i hydraulicznych systemów mocowania
- Specjalny skok, prześwit i głębokość gardła
- Możliwość tandemu
- Podgrzewanie i chłodzenie oleju hydraulicznego



Przedni laserowy system bezpieczeństwa
(standard)
System szybkiego zwalniania górnego
mocowania (standard)

Seria U-Bend



2 szt. przesuwne przednie ramiona podporowe na prowadnicy liniowej i system łożysk kulkowych, który umożliwia miękki ruch i regulację boczną zgodnie z wymaganiami długości gięcia maszyny.

Przednie ramiona wyposażone są w szczotki chroniące blachę przed zarysowaniami. (standard)

Dodatkowe ramiona przednie są dostępne na życzenie jako opcja.

Model	Długość gięcia	Siła nacisku	Skok	Szerokość między kolumnami	Prędkość osi Y	Prędkość gięcia osi Y	Prędkość powrotu osi Y	Odegiętość osi X	Odegiętość osi R	Prędkość osi R	Prędkość osi X	Długość	Szerokość ładowania	Wysokość	Całkowita szerokość	Wcięcie korpusu	Wysokość stołu	Prześwit	Stół dolny	Motor	Ilość oleju	Waga
U-BEND 1360	1300	60	270	1000	180	10	140	650	250	350	500	2130	1620	2375	2000	400	850	400	100	7,5	100	3250
U-BEND 2160	2100	60	270	1650	180	10	140	750	250	350	500	2830	1680	2600	2100	450	850	550	100	7,5	100	5300
U-BEND 26100	2600	100	270	2100	180	10	160	750	250	350	500	3300	1700	2760	2150	450	850	550	100	11	200	7000
U-BEND 31100	3100	100	270	2550	180	10	160	750	250	350	500	3760	1700	2760	2150	450	850	550	100	11	200	7800
U-BEND 31135	3100	135	270	2550	180	10	140	750	250	350	500	3760	1700	2760	2150	450	850	550	120	15	200	8250
U-BEND 31175	3100	175	270	2550	160	10	140	750	250	350	500	3775	1825	2920	2250	450	920	550	120	18,5	200	9800
U-BEND 31220	3100	220	270	2550	140	10	120	750	250	350	500	3775	1830	2960	2270	450	920	550	120	22	250	11000
U-BEND 31260	3100	260	270	2550	120	10	120	750	250	350	500	3780	1830	2960	2270	450	920	550	120	22	250	12000
U-BEND 31320	3100	320	370	2550	140	10	100	750	250	350	500	3810	2050	3100	2550	450	920	650	150	30	300	14500
U-BEND 31400	3100	400	370	2550	100	8	90	750	250	350	500	3990	2250	3280	2700	550	1030	650	200	37	400	20500
U-BEND 37175	3700	175	270	3100	160	10	140	750	250	350	500	4325	1825	2920	2250	450	920	550	120	18,5	200	12000
U-BEND 37220	3700	220	270	3100	140	10	120	750	250	350	500	4325	1830	2960	2270	450	920	550	120	22	200	13500
U-BEND 37320	3700	300	370	3100	140	10	100	750	250	350	500	4360	2110	3150	2690	450	920	650	150	30	300	15500
U-BEND 41175	4100	175	270	3550	140	10	140	750	250	350	500	4675	1825	2920	2250	450	920	550	120	18,5	200	12500
U-BEND 41220	4100	220	270	3550	140	10	120	750	250	350	500	4675	1830	2960	2270	450	920	550	120	22	250	14500
U-BEND 41260	4100	260	270	3550	140	10	120	750	250	350	500	4680	1830	2960	2270	450	920	550	120	22	250	15000
U-BEND 41320	4100	320	370	3550	120	10	100	750	250	350	500	4710	2050	3100	2550	450	920	650	150	30	300	18500
U-BEND 41400	4100	400	370	3550	100	8	80	750	250	350	500	4990	2250	3280	2700	550	1030	650	200	37	400	23000
U-BEND 61220	6100	220	270	5100	120	10	100	750	250	350	500	6675	1850	2960	2250	450	1050	550	120	22	200	21000
U-BEND 61320	6100	320	370	5100	100	10	100	750	250	350	500	6675	2050	3100	2550	450	920	650	150	30	300	25500
U-BEND 61400	6100	400	370	5100	100	8	80	750	250	350	500	6675	2250	3280	2700	550	1030	650	200	37	400	32000

Seria E-Bend



Wyposażenie standardowe

- Oś Y1-Y2-X
- Sterownik Cybelec, ESA Touchscreen
- Przedni laserowy system bezpieczeństwa AKAS
- Zderzak osi X: AC Motor oraz prowadnica liniowa, system śrub kulowych z 2 szt. palcy tylnego zderzaka
- Europejski system szybkiego mocowania górnego narzędzia (Promecam)
- Europejskie narzędzie górne szlifowane i hartowane
- Europejskie narzędzie dolne z rowkiem 4V
- Ręczny system kompensacji stołu za pomocą klinów
- Automatyczny system kompensacji stołu z klinami (na 400 tonach i 6 metrach)
- Tylne światło
- Przelączane boczne drzwi ochronne dla bezpieczeństwa
- Oświetlenie wewnętrzne maszyny
- Liniowo przesuwne przednie ramiona podporowe 2 szt.
- Optyczna skala liniowa o wysokiej dokładności
- Europejski system hydrauliczny
- Europejski system elektryczny



UPTEC

Seria E-Bend

Opcje dodatkowe

- Różne modele sterowników Cybelec, Delem i ESA
- Do 2-osiowego zderzaka tylnego
- Różne typy pneumatycznych i hydraulicznych systemów mocowania
- Specjalny skok, prześwit i głębokość gardła
- Podgrzewanie i chłodzenie oleju hydraulicznego
- Automatyczny system kompensacji za pomocą klinów

Model	Długość gięcia	Sila nacisku	Skok	Szerokość między kolumnami	Szybkość osi Y	Szybkość gięcia osi Y	Szybkość powrotu osi Y	Odległość osi X	Szybkość osi X	Długość	Wysokość	Szerokość	Podcięcie korpusu	Wysokość stołu	Prześwit	Stół dolny	Motor	Ilość oleju	Waga
	mm	Ton	mm	mm	mm/sec	mm/sec	mm/sec	mm	mm/sec	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kW	lt	kg
E-BEND 1340	1300	40	180	1000	180	10	150	650	200	2125	2150	2000	300	770	400	100	5,5	100	2500
E-BEND 1360	1300	60	270	1000	180	10	150	650	200	2130	2375	2000	400	850	400	100	5,5	100	3100
E-BEND 1540	1500	40	180	1200	180	10	150	650	200	2350	2150	2000	300	770	400	100	5,5	100	2900
E-BEND 1560	1500	60	270	1200	180	10	150	650	200	2360	2600	2000	400	850	400	100	5,5	100	3800
E-BEND 2160	2100	60	270	1650	180	10	150	750	200	2830	2600	2100	450	850	550	100	5,5	100	4800
E-BEND 26100	2600	100	270	2100	180	10	150	750	200	3300	2760	2150	450	850	550	100	7,5	200	6000
E-BEND 31100	3100	100	270	2550	180	10	140	750	200	3760	2760	2150	450	850	550	100	7,5	200	7200
E-BEND 31135	3100	135	270	2550	180	10	140	750	200	3760	2800	2150	450	850	550	120	11	200	8000
E-BEND 31175	3100	175	270	2550	160	10	130	750	200	3775	2920	2250	450	920	550	120	15	200	9600
E-BEND 31220	3100	220	270	2550	140	10	120	750	200	3775	2960	2270	450	920	550	120	18,5	250	10500
E-BEND 31260	3100	260	270	2550	120	10	120	750	200	3850	2960	2270	450	920	550	120	22	250	11500
E-BEND 31320	3100	320	370	2550	140	10	100	750	200	3810	3100	2550	450	920	650	150	30	300	14000
E-BEND 31400	3100	400	370	2550	100	8	100	750	200	3990	3280	2700	550	1030	650	200	37	400	19500
E-BEND 37175	3700	175	270	3100	160	10	130	750	200	4325	2920	2250	450	920	550	120	15	200	11200
E-BEND 37220	3700	220	270	3100	140	10	120	750	200	4325	2960	2270	450	920	550	120	18,5	200	12300
E-BEND 37320	3700	320	370	3100	140	10	100	750	200	4360	3150	2690	450	920	650	150	30	300	14800
E-BEND 41175	4100	175	270	3550	160	10	130	750	200	4675	2920	2250	450	920	550	120	15	200	11600
E-BEND 41220	4100	220	270	3550	140	10	130	750	200	4675	2960	2270	450	920	550	120	18,5	250	13200
E-BEND 41260	4100	260	270	3550	140	10	120	750	200	4750	2960	2270	450	920	550	120	22	250	14500
E-BEND 41320	4100	320	370	3550	120	10	100	750	200	4710	3100	2550	450	920	650	150	30	300	17000
E-BEND 41400	4100	400	370	3550	100	8	80	750	200	4990	3280	2700	550	1030	650	200	37	400	22000
E-BEND 61220	6100	220	270	5100	120	10	100	750	200	6675	2960	2250	450	1050	550	120	18,5	200	19800
E-BEND 61320	6100	320	370	5100	100	10	100	750	200	6675	3100	2550	450	920	650	150	30	300	23550
E-BEND 61400	6100	400	370	5100	100	8	80	750	200	6660	3280	2700	550	1030	650	200	37	400	30000

Seria B-Bend



Wypożyczenie standardowe

- Oś Y1-Y2-X
- Sterownik Cybelec Cyb Touch 8 PS-2D i oprogramowanie na PC 2D offline
- Przedni system bezpieczeństwa AKAS
- Zderzak osi X: AC Motor oraz prowadnica liniowa, system śrub kulowych
- Europejski system szybkiego mocowania górnego narzędzia (Promecam)
- Europejskie narzędzie górne szlifowane i hartowane
- Europejskie narzędzie dolne z rowkiem 4V
- Tylne bariera świetlna
- Boczne drzwi ochronne dla bezpieczeństwa
- Przednie ramiona podporowe 2 szt.
- Optyczna skala liniowa o wysokiej dokładności
- Europejski system hydrauliczny
- Europejski system elektryczny

Model	Długość gięcia	Sila nacisku	Skok	Szerokość między kolumnami	Szybkość osi Y	Szybkość gięcia osi Y	Szybkość powrotu osi Y	Odległość osi X	Szybkość osi X	Odległość osi R	Szybkość osi R	Długość	Wysokość	Szerokość	Podcięcie korpusu	Wysokość stołu	Prześwit	Stół dolny	Motor	Ilość oleju	Waga
	mm	Ton	mm	mm	mm/sec	mm/sec	mm/sec	mm	mm/sec	mm	mm/sec	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kW	lt	kg
B-BEND 2160	2100	60	180	1650	160	10	140	750	200	250	200	2680	2200	2100	250	820	380	100	5,5	100	3800
B-BEND 2660	2600	60	180	2100	160	10	140	750	200	250	200	3200	2200	2100	250	820	380	100	5,5	100	4200
B-BEND 26100	2600	100	180	2100	160	10	140	750	200	250	200	3300	2350	2150	250	850	400	100	7,5	200	5300
B-BEND 31100	3100	100	180	2550	160	10	140	750	200	250	200	3760	2400	2150	250	850	400	100	7,5	200	5800
B-BEND 31135	3100	135	180	2550	160	10	140	750	200	250	200	3760	2450	2150	250	850	400	120	11	200	6500
B-BEND 31175	3100	175	180	2550	140	10	120	750	200	250	200	3775	2530	2250	250	920	400	120	15	200	7600
B-BEND 31220	3100	220	200	2550	120	10	100	750	200	250	200	3775	2690	2270	250	920	420	120	18,5	200	8800
B-BEND 41135	4100	135	180	3550	160	10	140	750	200	250	200	4675	2450	2250	250	920	400	120	11	200	8400
B-BEND 41175	4100	175	180	3550	140	10	120	750	200	250	200	4675	2920	2250	250	920	400	120	15	200	9200
B-BEND 41220	4100	220	200	3550	120	10	100	750	200	250	200	4675	2960	2270	250	920	420	120	18,5	200	11000

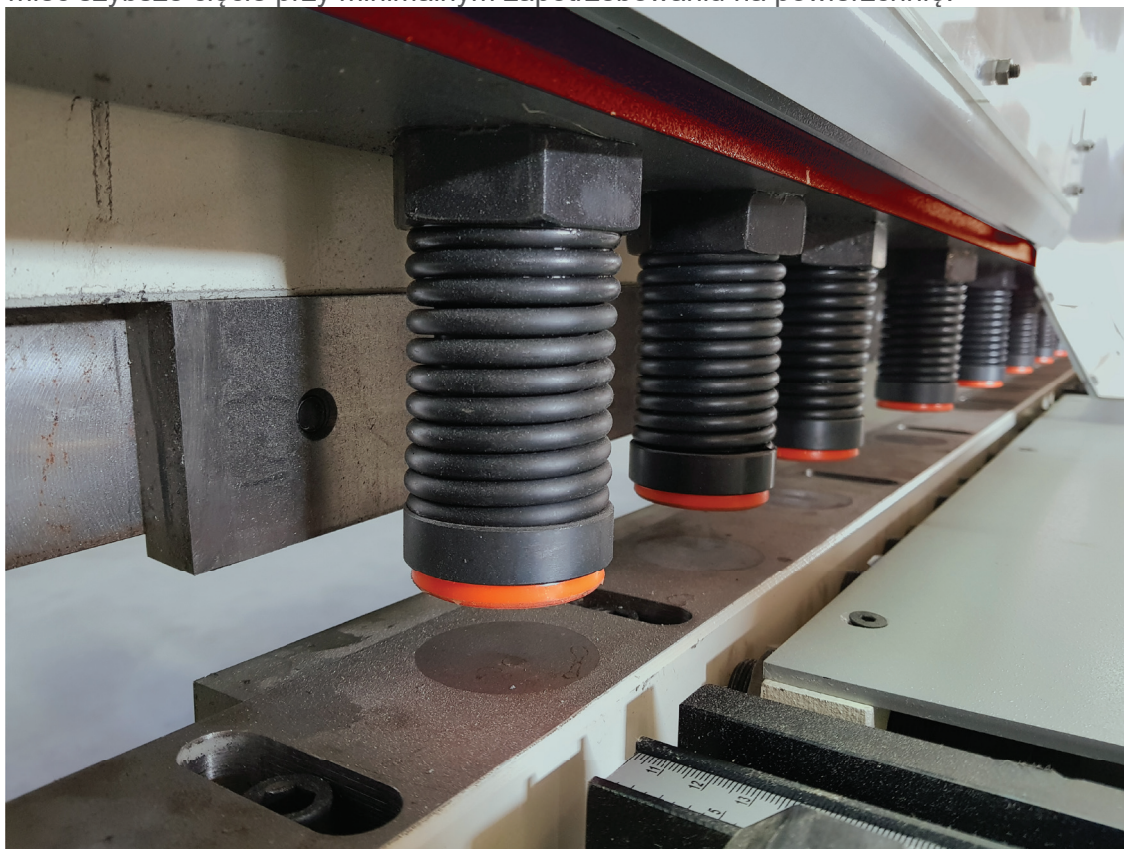
Nożyce hydrauliczne CNC i Nożyce mechaniczne NC

Nożyce UPTEC mają stalową ramę ze sztywną stałą konstrukcyjną. Wszystkie nożyce mają nowoczesną konstrukcję i wysokie standardy technologiczne, aby zapewnić ekonomiczną produkcję i doskonałą jakość cięcia. Tylony zderzak z belką obrotową i nożycami o zmiennym nachyleniu ma funkcję automatycznego podnoszenia, aby zapobiec zakleszczaniu się materiału, a oprócz podawania dłuższych arkuszy belka tylnego zderzaka odchyła się automatycznie po przejechaniu tylnego zderzaka do pozycji końcowej.

Seria-V; zmienne nożyce natarcia, regulacja kąta natarcia odbywa się automatycznie przez sterownik CNC. Zmniejszenie kąta natarcia daje przewagę w postaci zmniejszenia zniekształceń i skręcania na cienkim i wąskim materiale, a także zwiększa jakość i precyzję cięcia oraz umożliwia szybkie cięcie.

Seria-S; Nożyce hydrauliczne z wychylną belką są łatwe w użyciu i spełniają wysokie standardy bezpieczeństwa. Zwiększ wartość swojego warsztatu dzięki Serii-S dzięki precyzyjnej jakości cięcia i efektywnym kosztom produkcji.

Seria MR & MH & M; Nożyce mechaniczne przeznaczone są do doskonałego cięcia. Cichy, bezpośredni układ napędowy z silnikiem z hamulcem i niskim zużyciem energii zapewnia wydajną pracę w przystępnej cenie. Nożyce mechaniczne UPTEC charakteryzują się niskimi kosztami inwestycyjnymi, a dzięki kompaktowej konstrukcji zapewniają łatwą instalację i obsługę. Oprócz tego nożyce MR mają funkcję „Zwrot do nadawcy”, dzięki czemu można pracować na małych obszarach i zwiększyć produktywność. Możesz zebrać duże arkusze z tyłu i małe arkusze z przodu, dzięki czemu możesz mieć szybsze cięcie przy minimalnym zapotrzebowaniu na powierzchnię.



Seria-V - nożyce CNC o zmiennym nachyleniu



Wposażenie standardowe

- Normy CE
- Sterownik - Cybelec (kolorowy ekran dotykowy)
- Automatyczna regulacja długości cięcia (skoku) sterowana przez CNC
- Automatyczny tylny zderzak ze śrubą kulową o skoku 1000 mm sterowany przez CNC
- Automatyczna regulacja kąta natarcia sterowana przez CNC
- Automatyczna i hydrauliczna regulacja szczeliny między ostrzami sterowana przez CNC
- Automatyczne obliczenia funkcji cięcia zgodnie ze specyfikacją materiału
- Automatycznie odchylany ogranicznik tylny
- Podnoszona, otwierana osłona palców o długości 1 metra z ochroną przełącznika
- Tylne boczne panele ochronne
- Tylna bariera świetlna
- Płyty przesuwne tylnej blachy
- Podświetlenie linii cienia
- Ramię kątownika z linijką, rowkiem teowym i ogranicznikiem przechylania
- Ramiona nośne
- Europejski system hydrauliczny
- Europejski system elektryczny

Seria - V



Opcje dodatkowe

- Kurtyny świetlne do ochrony palców
- Ogranicznik tylny silnika serwo
- System zapobiegający skręcaniu
- Specjalna głębokość
- Pneumatyczny system podtrzymywania cienkich blach
- Przednie ramiona podporowe o specjalnych rozmiarach
- Laserowa linia cięcia
- Chłodzenie i ogrzewanie oleju



Model	Zakres regulacji kąta	Długość cięcia	Grubość blachy (42 kg/mm ²)	Grubość blachy (70 kg/mm ²)	Długość	Szerokość	Wysokość	Całkowita szerokość	Głębokość gardła	Wysokość stołu	Ilość stopek dociskowych	Motor	Motor zdierzaka	Zakres zdierzaka	Szybkość zdierzaka	Skok	Ilość oleju	Waga
	(°)	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	pcs	kW	kW	mm	mm/sec	1/min	lt	kg
V-SHEAR 3106	0,5°- 2,0°	3100	6	4	4100	2360	2165	2650	50	790	15	11	0,75	1000	200	18	200	7500
V-SHEAR 3110	0,5°- 2,0°	3100	10	6	4030	2200	2290	2700	50	805	15	22	0,75	1000	200	12	300	10500
V-SHEAR 3113	0,5°- 2,5°	3100	13	8	4050	2200	2290	2700	50	805	15	30	0,75	1000	200	12	400	12500
V-SHEAR 3116	0,5°- 2,5°	3100	16	10	4190	2375	2515	2900	50	880	15	37	0,75	1000	200	10	400	18000
V-SHEAR 3120	0,5°- 2,5°	3100	20	13	4125	2490	2530	3065	50	880	19	37	0,75	1000	200	9	500	21000
V-SHEAR 4106	0,5°- 2,0°	4100	6	4	5120	2360	2165	2665	50	790	19	11	0,75	1000	200	16	200	9200
V-SHEAR 4110	0,5°- 2,0°	4100	10	6	4935	2225	2290	2700	50	805	19	22	0,75	1000	200	12	300	13000
V-SHEAR 4113	0,5°- 2,5°	4100	13	8	4950	2230	2440	2720	50	805	19	30	0,75	1000	200	10	400	15400
V-SHEAR 4116	0,5°- 2,5°	4100	16	10	5195	2415	2595	2900	50	880	19	37	0,75	1000	200	8	400	22000
V-SHEAR 6106	0,5°- 2,0°	6100	6	4	7120	2360	2700	2665	50	790	32	22	0,75	1000	200	10	300	22000
V-SHEAR 6110	0,5°- 2,0°	6100	10	6	7120	2225	2750	2700	50	805	32	30	0,75	1000	200	8	300	25000
V-SHEAR 6113	0,5°- 2,5°	6100	13	8	7175	2450	2900	2700	50	965	32	37	0,75	1000	200	6	400	32500

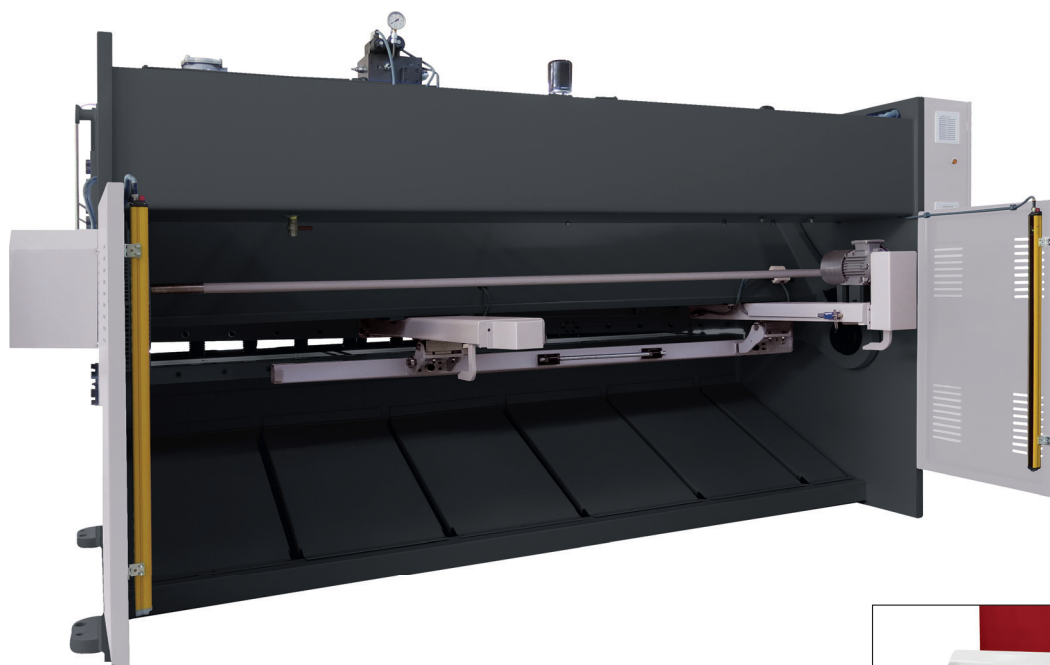
Seria-S - Nożyce CNC o stałym nachyleniu



Wposażenie standardowe

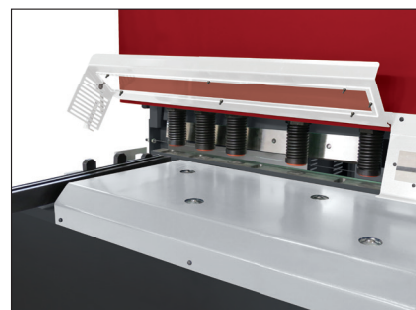
- Normy CE
- Podwieszany panel sterowania
- Sterownik- Cybelec (kolorowy ekran dotykowy)
- Automatyczna regulacja długości cięcia (skoku) sterowana przez CNC
- Tylny zderzak ze śrubą kulową o skoku 1000 mm sterowany przez CNC
- Automatyczne obliczenia funkcji cięcia zgodnie ze specyfikacją materiału
- Sterowana CNC automatyczna regulacja odstępu między ostrzami
- Automatycznie odchylany zderzak tylny
- Podnoszona, otwierana osłona palców o długości 1 metra z ochroną przełącznika
- Tylne boczne panele ochronne
- Tylna bariera świetlna
- Płyty przesuwne tylnej blachy
- Oświetlenie linii cienia
- Ramię kątownika z linijką, rowkiem teowym i ogranicznikiem przechylania
- Ramiona nośne
- Stopki dociskowe blachy
- Stały kąt cięcia
- Europejski system hydrauliczny
- Europejski system elektryczny

Seria - S



Opcje dodatkowe

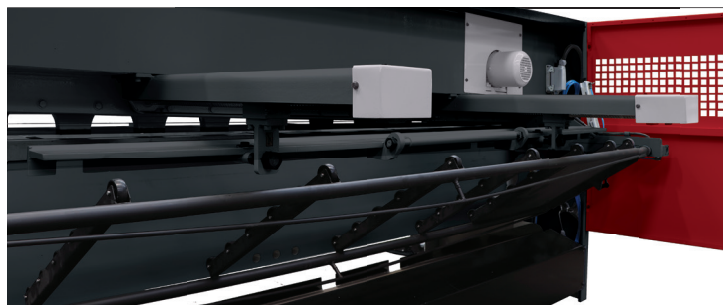
- Kurtyny świetlne do ochrony palców
- Pneumatyczny system podtrzymywania cienkich blach
- Przednie ramiona podporowe o specjalnych rozmiarach
- Laserowa linia cięcia
- Chłodzenie i ogrzewanie oleju



Otwierana osłona palców o długości 1 metra z ochroną przełącznika (standard)
Stoły do przenoszenia blachy (standard)
Stopki dociskowe z gumowymi podkładkami (standard)

Model	Zakres kąta	Długość cięcia	Grubość balchy (42 kg/mm ²)	Grubość blachy (70 kg/mm ²)	Długość	Szerokość	Wysokość	Całkowita szerokość	Głębokość gardła	Wysokość stołu	Ilość stopek dociskowych	Motor	Motor zderzaka	Zakres zderzaka	Szybkość zderzaka	Skok	Ilość oleju	Waga
	(°)	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	pcs	kW	kW	mm	mm/sec	1/min	lt	kg
S-SHEAR 2106	1,5°	2100	6	4	3100	1800	1650	3430	50	760	10	11	0,75	1000	200	14	200	4800
S-SHEAR 2606	1,5°	2600	6	4	3600	1850	1800	3430	50	760	13	11	0,75	1000	200	14	200	5700
S-SHEAR 2110	1,8°	2100	10	6	3200	2200	2030	3450	50	805	10	22	0,75	1000	200	10	200	7800
S-SHEAR 3106	1,5°	3100	6	4	4110	2195	1770	3480	50	790	15	11	0,75	1000	200	14	200	7000
S-SHEAR 3108	1,5°	3100	8	5	4110	2195	1770	3480	50	790	15	11	0,75	1000	200	14	200	7600
S-SHEAR 3110	1,8°	3100	10	6	3935	2225	2090	3560	50	805	15	22	0,75	1000	200	10	300	9000
S-SHEAR 3113	2,3°	3100	13	8	3950	2240	2100	3640	50	805	15	30	0,75	1000	200	9	400	11200
S-SHEAR 4106	1,5°	4100	6	4	5120	2195	1770	3492	50	790	19	15	0,75	1000	200	14	200	10200
S-SHEAR 4110	1,8°	4100	10	6	4935	2225	2220	3575	50	805	19	22	0,75	1000	200	10	300	12000

Seria - MR



Model	Zakres kąta	Długość cięcia	Grubość blachy (St 42)	Długość	Szerokość	Wysokość	Szerokość stołu	Wysokość stołu	Motor	Motor zdierzaka	Zakres zdierzaka	Ilość skoków	Waga
	(°)	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kW	kW	mm	1/min	kg
MR-SHEAR 1106	2°	1100	6	1750	1850	1400	455	800	7,5	0,55	750	31	2100
MR-SHEAR 1303	2,1°	1320	3	1950	1850	1350	350	810	3	0,55	750	35	1400
MR-SHEAR 1406	2°	1360	6	1950	1850	1400	455	800	7,5	0,55	750	31	2400
MR-SHEAR 1503	1,8°	1520	3	2150	1850	1350	410	810	3	0,55	750	35	1650
MR-SHEAR 1505	2°	1560	5	2150	1850	1400	455	800	7,5	0,55	750	31	2600
MR-SHEAR 2003	1,3°	2020	3	2700	1850	1350	390	810	4	0,55	750	35	1900
MR-SHEAR 2004	1,30°	2060	4	2700	1850	1400	455	800	7,5	0,55	750	31	3150
MR-SHEAR 2525	1,3°	2320	2,5	3250	1850	1350	390	810	4	0,55	750	35	2100
MR-SHEAR 2504	1,30°	2560	4	3200	1850	1400	455	800	7,5	0,55	750	31	3650
MR-SHEAR 3003	1,3°	3020	3	3700	1850	1400	390	810	4	0,55	750	35	3150
MR-SHEAR 3004	1,30°	3060	4	3700	1850	1400	455	800	11	0,55	750	31	4150

Wyposażenie standardowe

- Sterowanie NC z ekranem dotykowym
- Programowalny, zmotoryzowany zdierzak tylny o skoku 750 mm
- Pneumatyczna podpora arkusza z funkcją powrotu do nadawcy i wysyłania do tyłu
- 1 szt. ramię kwadratowe ze skalą
- 2 pes. ramię podtrzymujące arkusz
- Ochrona palców
- Stół do przenoszenia blachy
- Oświetlenie linii cięcia z linią cienia
- Łatwa regulacja szczeliny ostrza
- Śruba kulowa
- Licznik cięć
- Przenośny sterownik nożny z przyciskiem zatrzymania awaryjnego
- Fotokomórka na tylnych osłonach bezpieczeństwa

Seria - MH



Wypożyczenie standardowe

- Sterownik NC
- Programowalny, zmotoryzowany ogranicznik tylny o skoku 750 mm
- 1 szt. ramię kwadratowe ze skalą
- 2 szt.. ramię podtrzymujące arkusz
- Ochrona palców
- Oświetlenie linii cięcia z linią cienia
- Łatwa regulacja szczeliny ostrza
- Śruba kulowa
- Licznik cięć
- Przenośny sterownik nożny z przyciskiem zatrzymania awaryjnego
- Fotokomórka na tylnych osłonach bezpieczeństwa



Model	Zakres kąta	Długość cięcia	Grubość blachy (St 42)	Długość	Wysokość	Szeokość	Szerokość stołu	Wysokość stołu	Motor	Motor zderzaka	Zakres zderzaka	Ilość skoków	Waga
	(°)	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kW	kW	mm	1/min	kg
MH-SHEAR 1106	2°	1100	6	1750	1850	1400	455	800	7,5	0,55	750	31	2000
MH-SHEAR 1406	2°	1400	6	1800	1850	1400	455	800	7,5	0,55	750	31	2300
MH-SHEAR 1505	2°	1560	5	2150	1850	1400	455	800	7,5	0,55	750	31	2500
MH-SHEAR 2004	1,30°	2060	4	2700	1850	1400	455	800	7,5	0,55	750	31	3000
MH-SHEAR 2504	1,30°	2560	4	3200	1850	1400	455	800	7,5	0,55	750	31	3500
MH-SHEAR 3004	1,30°	3060	4	3700	1850	1400	455	800	11	0,55	750	31	4000

Seria - M



Wyposażenie standardowe

- Sterownik NC
- Programowalny, zmotoryzowany ogranicznik tylny o skoku 750 mm
- 1 szt. ramię kwadratowe ze skalą
- 2 szt. ramię podtrzymujące arkusz
- Ochrona palców
- Oświetlenie linii cięcia
- Śruba kulowa
- Licznik cięć
- Przenośny sterownik nożny z przyciskiem zatrzymania awaryjnego
- Fotokomórka na tylnych osłonach bezpieczeństwa



Model	Zakres kąta	Długość cięcia	Grubość blachy (St 42)	Długość	Szerokość	Wysokość	Szerokość stołu	Wysokość stołu	Motor	Motor zdierzaka	Zakres zdierzaka	Ilość skoków	Waga
	(°)	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kW	kW	mm	1/min	kg
M-SHEAR 1303	2,1°	1360	3	1550	1850	1260	390	810	3	0,55	750	35	1250
M-SHEAR 1503	1,8°	1560	3	2150	1850	1260	390	810	3	0,55	750	35	1500
M-SHEAR 2003	1,3°	2060	3	2700	1850	1260	390	810	4	0,55	750	35	1750
M-SHEAR 2525	1,3°	2560	2,5	2000	1850	1260	390	810	4	0,55	750	35	1950



**AUTORYZOWANY DYSTRYBUTOR
MASZYN UPTEC W POLSCE**

Michał Niedojadło F.H.U. BITOP

Słupów 72, 32-218 Słaboszów

biuro@bi-top.pl

+48 501145256

serwis@bi-top.pl

+48 535998551

+48 512736153

www.bi-top.pl

/UPTEC



Scan for
PDF CATALOGUE



SHEET METAL WORKING MACHINES

Kayapa Organize Sanayi Bölgesi Nilüfer - Bursa / TÜRKİYE
Tel. : +90 (224) 443 01 51 info@uptec.com.tr

www.uptec.com.tr